

**Sensor e transmissor de caudal de água, DN65 a DN150**

**Descrição**

Sensor e transmissor de caudal de água a instalar no(s) local(is) indicado(s) nas peças desenhadas destinado(s) à transmissão remota do seu valor instantâneo a controladores compatíveis.

**Características técnicas principais**

Princípio de funcionamento Caudalímetro ultrassónico com compensação automática   
 de concentração de glicol

Alimentação 24VCA/CC

Consumo 0,5W

Sinal de saída (analógica) 0,5 a 10 VCC

Tolerância ±2% à temp. 20ºC e sem glicol

Pressão nominal 1600 kPa (16 Bar)

Caixa (IP) Policarbonato (IP54)

EMC Certificado CE (2014/30/EU)

Gama de temperatura -20 a 120ºC

**Montagem**

Deverá ser montado num troço de tubagem reto a uma distância mínima de 5x o seu diâmetro a montante de curvas, válvulas e outros elementos hidráulicos que possam provocar turbulência. Garantir que a tubagem está sempre totalmente cheia e bem purgada.

Recomenda-se uma leitura atenta das instruções de montagem, da responsabilidade do fabricante, na execução dos desenhos da instalação.

**Dimensionamento**

O tamanho nominal deverá ser, em princípio, o mesmo da tubagem onde irá ser inserido acautelando, no entanto, o caudal máximo e mínimo previsto no projeto.

**Cabos de ligação**

É de vital importância o tipo de cabo a usar nas ligações do conversor ao respetivo controlador e a sua instalação:

Tipo de cabo - LiHCH ou equivalente (sem halogéneos)

- Número de condutores: 3 (mínimo. Ø0,75 mm2; comprimento máx. 100 m)

Instalação - Isoladamente, em canalização própria, ou em esteiras de “correntes fracas” – nunca em esteiras ou tubagens onde  
 passem cabos de potência.

**Marca de referência** **BELIMO**

**Distribuidor** **Contimetra / Sistimetra**

**Modelo** **FMxxxF-SZ (DN65 a DN150)**

/CAUDALIMETROS/FMxxR.docx