**Grelhas para extracção / retorno do ar X-Grille Basic/AG**

**Descrição**

Grelha com lâminas frontais horizontais com perfil aerodinâmico ajustáveis em bloco ou individualmente, com moldura perfeita, sem costuras, com perfil extra fino e desenho suave, com 26 mm de largura. O passo entre lâminas deverá ser de 20 mm.

Deverá incluir registo de regulação de caudal do tipo multilâminas de acção oposta ajustável pela parte frontal da grelha.

A fixação à parede deverá ser oculta – sem parafusos na moldura frontal.

Deverá incluir um vedante periférico localizado na parte anterior da moldura para assegurar uma boa estanquidade na superfície de contacto entre a grelha e a parede.

**Construção/Acabamento**

Tanto a moldura como as lâminas são feitas a partir de perfis de alumínio anodizado à cor natural com possível termolacagem em cor a definir pela Arquitectura.

Registo de caudal com estrutura e lâminas feitas a partir de perfis de chapa de aço termolacado em cor RAL 9005/GE25% (Preto Mate).

Aros de montagem feitos a partir de perfis de chapa de aço galvanizado.

**Montagem**

Deverá ser montada nos locais indicados nas plantas AVAC, rede eólica, com recurso a aro de montagem para um remate perfeito da abertura na parede e uma eficaz montagem posterior da grelha.

A dimensão do negativo a abrir na parede deverá ser cuidadosamente confirmada com o fornecedor.

**Dimensionamento**

Deverá ser confirmado o tamanho nominal de cada grelha inscritos nos desenhos, através de ábacos, tabelas, gráficos ou software apropriado de fabricante idóneo que, para os caudais indicados, deverão ser acautelados os seguintes parâmetros:

- Perda de carga máx.15 Pa e nível de potência sonora máx.35 dB(A) – considerando o registo 50% aberto.

**Marca de referência TROX TECHNIK**

**Distribuidor Contimetra / Sistimetra**

**Modelo X-Grille Basic AG/LxH/B1/P1/RAL…**

L – Comprimento nominal

H – Altura nominal

/difusao/X-GrilleBasic-AG.docx