

Unidades de Tratamento de Ar

TKM 50 EASY

TKM 50 HE

TKM 50 N

X-CUBE

X-CUBE X2 - A nova geração

X-CUBE CROFCU

X-CUBE Ex

X-CUBE COMPACT

GRUPO



CONTIMETRA



SISTIMETRA

Soluções Inovadoras e Customizadas



Toda a informação



Filtros TROX de classe energética A (MFI) A+(MFI ECO) de elevada capacidade de retenção, baixa carga inicial e baixo consumo energético.



O velante substituível em EPDM garante a selagem perimetral das portas e painéis de acesso e garante uma ótima estanquidade.

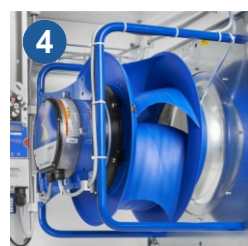
Os painéis de inspeção são apertados em ambos os lados. Podem ser abertos tanto para a esquerda como para a direita, utilizando uma chave universal. Podem também ser totalmente amovíveis



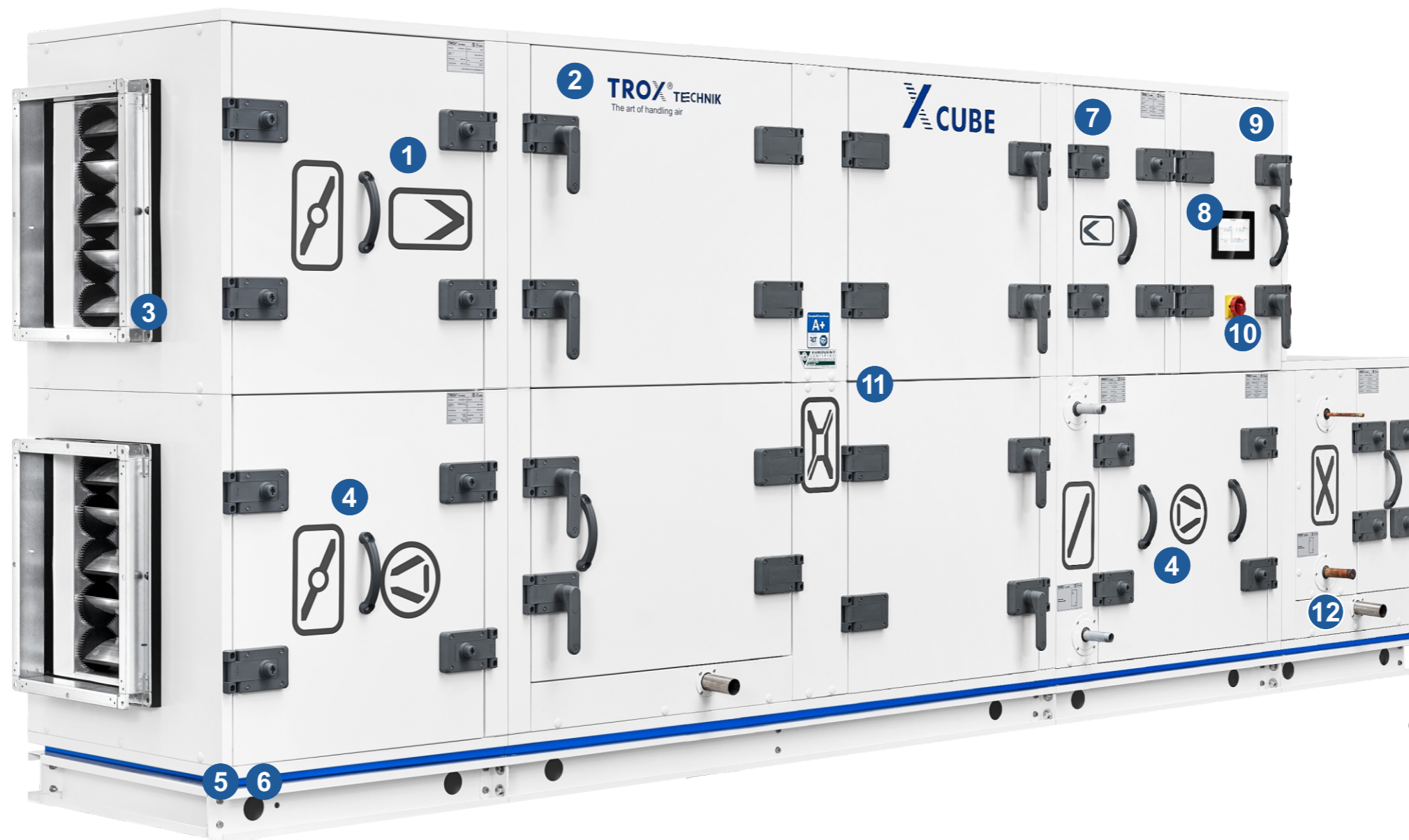
Painel digital tátil com 7", de fácil operação



Registo multilâminas com lâminas em alumínio, configuráveis até à classe de estanquidade 4 de acordo com a EN 1751.



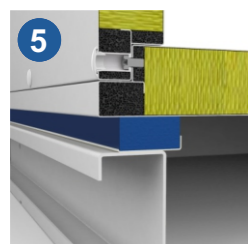
Ventiladores EC de elevada performance com eficiências até 75%, mesmo a cargas parciais



Versátil sistema de sensores (com carta Modbus) para medição de temperatura, humidade, qualidade do ar e pressão diferencial permitindo um controlo total



O controlo expansível e modular pode comunicar virtualmente com qualquer sistema centralizado (SACE/SGTC) via BACnet e Modbus. Os componentes eletrónicos são instalados num quadro ventilado e de fácil acesso.



Base com isolamento anti ruído e com excelentes propriedades térmicas

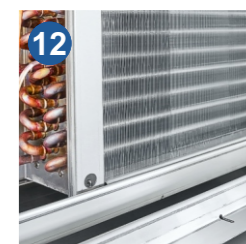


Inovadora base Trox anti vibrátil (opcional), fabricada em material de alta qualidade Sylomer®

Recuperação de calor em função do dimensionamento:
 - Recuperador rotativo
 - Recuperador de placas
 - Dupla bateria



Excelente higiene: tabuleiro de condensados em aço inoxidável, inclinado em todos os lados, sem arestas, instalado na base da bateria de frio, base do recuperador e do humidificador



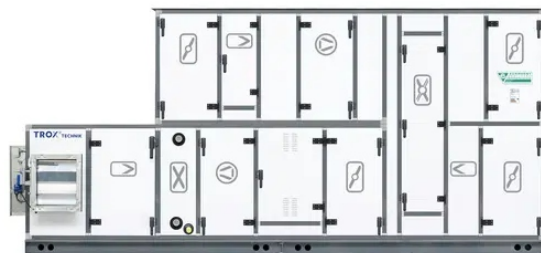


TKM 50 EASY

Plug & Play
Compactas
Recuperadores rotativos
Até 22.600 m³/h

TKM 50 HE

Elevada qualidade
Modulares: Todas as configurações.
Até 110.000 m³/h
Industria, Hospitais, farmacêuticas e laboratórios.



TKM 50 N

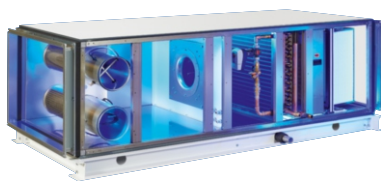
Melhor relação qualidade preço
Modulares: ilimitadas configurações
Até 100.000 m³/h
Escritórios, Hotéis, Centros comerciais

X-CUBE

A inovação em Unidades de tratamento de ar
Construção higiênica:
DIN 1946-4, VDI-6022, ÖNORM H 6020 E 6021, SWKI Standard VA 104-01
Até 86.000 m³/h
Industria, Hospitais, farmacêuticas e laboratórios.



X-CUBE CROFCU



Todas as classes de Sala Limpas.
Plug & Play
Controlo de pressão de zona
Até 4200 m³/h
Filtro F9 ou H11

X-CUBE Ex

Única com dupla Certificação ATEX
Especialmente desenvolvidas para: Zonas 1 e 2
Em conformidade com os requisitos para os grupos IIA e IIB e classes de temperatura T1 a T4.
Todos os componentes são integralmente ATEX.
Até 86.000 m³/h.



X-CUBE COMPACT

Compacta de elevada qualidade
Recuperadores rotativos ou contra fluxos de elevada eficiência
Plug & play
Até 6.000 m³/h

