

## Transmissor de nível ultrassónico reflexivo de uso geral

### Aplicação

O transmissor de nível ultrassónico reflexivo de uso geral fornece medição de nível contínua de até 39,3 pés (12 m) com uma saída de sinal analógico de 4-20 mA e é configurado por meio de seu módulo de exibição de botão de pressão integral ou software WebCal. O sensor de nível de líquido sem contato apresenta a nossa tecnologia proprietária Reflective Technology™, que oferece medição de nível fiável em ambientes de condensação. Selecione este sensor para tanques a granel com meios não espumantes e levemente vaporosos, como produtos químicos, água, águas residuais e óleo. As aplicações típicas incluem armazenamento a granel, tanque de neutralização, clarificador e reservatórios de resíduos.

### Características

- Oferecido em faixas de medição de 6m (19,6') e 12m (39,3')
- Reflective Technology™ mede de forma fiável com condensação
- Transdutor PVDF resistente à corrosão com invólucro IP68 PP
- Diagnóstico à prova de falhas com saídas à prova de falhas de sinal selecionáveis
- O display LCD indica o nível em polegadas, metros ou percentagem do span
- Largura de feixe estreita de 3" (7,6 cm) para aplicações com espaço limitado
- A tampa do invólucro com janela fornece indicação de nível estanque a líquidos
- Configuração via display de botão ou software WebCal
- Compensação automática de temperatura de -40º a 80º C.

### REFLECTIVE

A condensação é a variável mais comum em aplicações de nível de líquido. A condensação atenua o sinal acústico de sensores ultrassónicos com transdutores horizontais, enfraquecendo a sua intensidade de sinal e relação sinal/ruído em até 50% e reduzindo substancialmente sua fiabilidade de medição. No centro da Reflective Technology™ está um facto simples: ao contrário das superfícies horizontais planas, gotas de água significativas não podem aderir a superfícies verticais lisas. Ao orientar o transdutor verticalmente, a condensação sai do transdutor e não afeta o desempenho do sensor. Os sinais de transmissão e recepção desimpedidos são redirecionados de e para o líquido a partir de um refletor de 45º, fornecendo medição de nível mais fiável.



UG06  
Shown

UG12  
Shown



## Especificações técnicas

Precisão:  $\pm 0.2\%$  of range

Resolução: UG06: 0.079" (2mm), UG12: 0.196" (5mm)

Dead band: UG06: 8" (20.3cm), UG12: 18" (45.7cm)

Beam width: UG06: 3" (7.6cm), UG12: 6" (15.2cm)

Configuração: Push button or WebCal® PC Windows® USB® 2.0

Memória: Non-volatile

Tipo de Display : LCD, 6-digit

Unidades de Display: Inch, cm or percent

Supply voltage: 14-28 VDC

Max. consumo: 0.5W

Loop resistance: 500 ohms @ 24 VDC

Sinal output: 4-20mA, two-wire

Sinal invert: 4-20mA or 20-4mA

Sinal fail-safe: 4mA, 20mA, 21mA, 22mA, hold last

Process temp.: F: -40° to 176°, C: -40° to 80°

Temp. comp.: Automatic

Ambient temp.: F: -31° to 140°, C: -35° to 60°

Pressão: 30 psi (2 bar)

Enclosure rating: Ip68

Encl. material: Polypropylene

Encl. cap material: Clear polycarbonate

Enclosure vent: Water tight membrane

Conduit entrance: 1/2" NPT

Transducer type: Reflective

Transducer mat.: Polyvinylidene fluoride

Process mount: 06-0001: 2" NPT, 06-0011: 2" G, 12-0001: 3" NPT, 12-0011: 3" G

Mount gasket: -0001: N/a, -0011: Viton®

Classificação: General purpose

Aprovação: UL 61010-1

Acordos: CE, RoHS

