

5 RAZÕES-CHAVE PELAS QUAIS AS BOMBAS FALHAM



5 SOLUÇÕES **LOCTITE**®

01

DESALINHAMENTO DAS FIXAÇÕES

O desalinhamento ocorre quando os parafusos afrouxam e as montagens movem-se.

A SOLUÇÃO LOCTITE

Os fixadores de roscas LOCTITE podem fixar estas montagens roscadas preenchendo todas as folgas entre as roscas e unificando a montagem para evitar o afrouxamento.



02

FUGAS / PERDA DA CARGA DE APERTO

As juntas pré-cortadas podem relaxar com o tempo, o que resulta na perda da carga de aperto entre as flanges.



A SOLUÇÃO LOCTITE

Os vedantes de flanges líquidos LOCTITE eliminam muitas das causas habituais de fugas nas juntas pré cortadas: relaxamento, extrusão, desalinhamento, contração e ruturas.



03

GRIPAGEM / CORROSÃO EM MONTAGENS ROSCADAS

Muitas bombas industriais funcionam em ambientes muito agressivos, com mudanças constantes de temperatura e humidade, ou expostas a ataques / reações químicas, o que provoca corrosão.



A SOLUÇÃO LOCTITE

Os fixadores de roscas LOCTITE preenchem o espaço entre as montagens roscadas, vedando-as contra a corrosão causada por líquidos e gases.



04

DESGASTE DE RASGOS DE CHAVETA

A vibração do eixo e as forças externas afetam a estabilidade da chaveta, o que dá origem ao desgaste do rasgo de chaveta.



A SOLUÇÃO LOCTITE

Os retentores LOCTITE param o desgaste e proporcionam uma fixação segura, para que a maquinaria volte a funcionar.



05

DESGASTE

As carcaças das bombas e os impulsores estão sujeitos ao desgaste resultante da ação de lamas e sólidos abrasivos, cavitação e ataque químico.



A SOLUÇÃO LOCTITE

Os polímeros LOCTITE reconstróem, reparam e restauram áreas desgastadas e podem proteger contra futuros ataques.

